ΓΙΑΤΙ ΕΜΑΣ

- Κατασκευάζουμε άριστης ποιότητας συστήματα θέρμανσης που πληρούν και τις πιο αυστηρές προδιαγραφές απόδοσης και φέρουν ευρωπαϊκές πιστοποιήσεις.
- Επενδύουμε διαρκώς τόσο σε υπερσύγχρονο μηχανολογικό εξοπλισμό, όσο και σε άριστα εκπαιδευμένο και εξειδικευμένο προσωπικό. Στα πρόσφατα αποκτήματα μας συγκαταλέγονται ρομποτικοί βραχίονες συγκόλλησης και CNC τόρνοι.
- Όλα τα προϊόντα μας κατασκευάζονται από πιστοποιημένες πρώτες ύλες και κορυφαίας ποιότητας εξαρτήματα, προκειμένου να παρέχουμε προϊόντα με υψηλή αξιοπιστία. Για το λόγο αυτό, διενεργούμε ποιοτικό έλεγχο και επιλέγουμε τους προμηθευτές μας βάσει αυστηρών κριτηρίων.
- Διαθέτουμε πλήρως καθετοποιημένη παραγωγή συστημάτων θέρμανσης και την απαραίτητη τεχνογνωσία, ούτως ώστε να κατασκευάζουμε τόσο τα τελικά προϊόντα όσο και το λογισμικό λειτουργίας τους.
- Τα προϊόντα μας διακρίνονται για τη μεγάλη διάρκεια ζωή τους. Για το λόγο αυτό, οι πελάτες μας επωφελούνται της μεγαλύτερης εγγύησης στην αγορά – 2 έτη για τα ηλεκτρονικά μέρη και 5 έτη για τα μεταλλικά

AXINAR

BI. PA. ORAIOKASTROU 1055I57013
THESSALONIKI, GREECE I +30 2310 808159
www.axinar.com I sales@axinar.com

AXINAR

ΛΕΒΗΤΑΣ ΞΥΛΟΥ

BM | **30 - 90KW**
SERIES





ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΕΜΑΣ

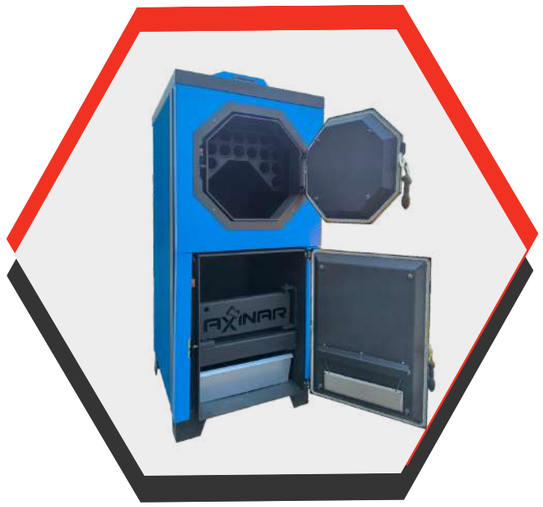
Η **Axinar** είναι μια ταχέως αναπτυσσόμενη εταιρεία παραγωγής καινοτόμων προϊόντων θέρμανσης. Ιδρύθηκε το **2010** με σκοπό την παροχή ολοκληρωμένων οικολογικών και έξυπνων λύσεων θέρμανσης για τη βιομηχανία και το σπίτι.

Αποστολή μας είναι να αναπτύσσουμε και να προσφέρουμε ολοκληρωμένες λύσεις θέρμανσης, προστιθέμενης αξίας για τον πελάτη, δίνοντας έμφαση στην ποιότητα, στο λειτουργικό σχεδιασμό, στην αποδοτικότητα και στην ασφάλεια των προϊόντων μας.

Ως πλέον αξιόπιστος συνεργάτης σχεδιάζει και κατασκευάζει προϊόντα θέρμανσης υψηλών ποιοτικών προδιαγραφών που καλύπτουν τις ανάγκες των πελατών της ακόμη και στους πλέον απαιτητικούς κλάδους. Παράλληλα, καλλιεργεί μακροχρόνιες σχέσεις εμπιστοσύνης με συνεργάτες και προμηθευτές, διατηρώντας υψηλό επίπεδο εξυπηρέτησης.

Series	Ισχύς **(kW)**	Ισχύς **(Kcal)**	Διαστάσεις (ΥxΜxΠ)
BM 30	30	25.800	157x116x67
BM 60	60	51.600	157x116x67
BM 90	90	76.000	165x116x78





ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΚΕ ΩΣΤΕ ΝΑ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ ΑΣΥΝΑΓΩΝΙΣΤΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑ ΣΕ ΑΠΑΙΤΗΤΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

- Μεγάλη θύρα τροφοδοσίας **(**Συνολικά δύο θύρες τροφοδοσίας**)**
- Θερμόμετρο καυσαερίων
- Διπλός φυγοκεντρικός ανεμιστήρας
- Αυτόματη λειτουργία **“Pyrolysis Cleaning”**
- Κατοχυρωμένη τεχνολογία με μαγνητικό κλαπέ
- Έλεγχος εναλλακτικής πηγής θερμότητας
- Σύστημα διαχείρισης υπερθέρμανσης
- Ενσωματωμένος εναλλάκτης ψύξης **–** θερμότητας
- Αντιπαγωτική λειτουργία
- Ενσωματωμένος έλεγχος κυκλοφοριτή
- Ενσωματωμένος έλεγχος ηλεκτροβάνας
- Έλεγχος από θερμοστάτη